

---

**Persistenter Identifier:** 436938782  
**Titel:** Zweiter Theil  
**Autor:** Poppe, Johann Heinrich Moritz  
**Ort:** Tübingen  
**Maße:** VI, 506 S., XIII gef. Bl.  
**Signatur:** AD 5559,2  
**Strukturtyp:** Volume  
**PURL:** <http://goobiweb.bbf.dipf.de/viewer/image/436938782/1/>

	Seite
<b>Zehntes Kapitel. Die Stahlfabriken</b>	<b>114</b>
1) Der Stahl, seine Eigenschaften und seine verschiedenen Arten im Allgemeinen	114
2) Der Schmelzstahl	119
3) Cementstahl	126
4) Gußstahl	133
5) Wood	141
6) Damascener Stahl	143
7) Noch einige besondere Stahllarten	146
<b>Elfte s Kapitel. Das Schmieden, Walzen und Schneiden des Eisens zu Stangen, Blechen und Streifen, oder die Eisenschmiedwerke, Eisenwalzwerke und Eisenschneidwerke im Großen</b>	<b>148</b>
1) Die Eisenschmiedwerke	148
2) Die Eisenwalzwerke	153
3) Die Eisenschneidwerke	155
<b>Zwölftes Kapitel. Vom Härten des Stahls und der Stahlwaare</b>	<b>159</b>
<b>Dreizehntes Kapitel. Die Messerfabriken</b>	<b>166</b>
<b>Vierzehntes Kapitel. Die Gewehrfabriken</b>	<b>178</b>
1) Die Verfertigung der Degen, Säbel und anderer Hau- und Stechwerkzeuge	179
2) Die Verfertigung der Schießgewehre	200
<b>Fünfzehntes Kapitel. Die Stüdgießereyen</b>	<b>224</b>
1) Die verschiedenen Arten der Stüde oder Geschütze im Allgemeinen	224